中国塑料机械工业协会文件

中塑机协〔2017〕2 号

关于推荐申报中国塑机行业 2017 年度“中国机械工业科学技术奖”的通知

各会员单位：

2017 年度中国机械工业科学技术奖申报、推荐工作已经开始，今年仍采用网上推荐、申报的方式。请各有关单位高度重视，并于 **2017 年 3 月 30 日**前，登陆中国机械工业科学技术奖网站（www.cmiao.com.cn）完成网上申报。

协会将为申报单位做统一推荐。**网上申报时，请各单位提前联系协会，**协会将为申报项目出具“推荐单位意见”，该意见的扫描件需作为附件材料上传至申报系统。**网上申报后，请申报单位将推荐书的电子版发送至秘书处、打印装订好的纸质申报材料一式 3 份邮寄至秘书处。**

协会秘书处联系人：李春燕　　Email：chunyanlcy@126.com

手机/微信: 18612969056　　电话：010-68595061　　QQ：282289655

地址：北京市西城区三里河路 46 号中国塑料机械工业协会（100823）

附件：

1、中国机械工业科学技术奖励工作办公室《关于 2017 年度“中国机械工业科学技术奖”申报、推荐工作的通知

2、2010～2016 年中国塑机行业荣获《中国机械工业科学技术奖》名单

二 0 一七年二月八日

主题词：推荐　科学技术奖　通知

中国塑料机械工业协会　　2017 年 2 月 8 日印

附件1：

中国机械工业科学技术奖励工作办公室

关于2017年度“中国机械工业科学技术奖”申报、推荐工作的通知

各有关单位：

中国机械工业科学技术奖励工作办公室开始受理2017年度“中国机械工业科学技术奖”申报、推荐项目。

2017年度中国机械工业科学技术奖采用网络推荐、申报项目的方式（**网址：**http://www.cmiao.com.cn）。现将有关事项通知如下：

一、奖励范围

1. 机械行业发明类成果；
2. 机械行业技术进步类成果；
3. 机械行业软科学、标准和检测类成果及科技图书。

二、推荐、申报办法和要求

各中国机械工业专业协会、各省（自治区、直辖市）机械工业协会（联合会）、中国机械工程学会专业分会和各省（自治区、直辖市）机械工程学会等为各行业、领域和地区的推荐单位。

推荐单位进行项目推荐时，需登录项目申报系统从“推荐单位登录”入口进行注册（已注册用户不用操作此步骤），用注册的用户名和密码登录后，输入推荐单位编号和验证码（向奖励办公室电话索取）进入推荐系统，再按照推荐单位操作流程进行项目推荐。

中国机械工业联合会会员单位、机械工业领域科研院所、勘察设计院、相关大专院校、出版单位可直接申报（仅限本单位的申报项目或作为第一完成单位申报的项目）。除“直接申报单位”外，原则上其他单位均需经过

推荐单位推荐。

申报单位进行项目申报时，需登录项目申报系统从“申报单位登录”入口进行注册，用注册的用户名和密码登录，选取相应的推荐单位填写完基本信息后，再按照申报单位操作流程进行项目申报。

三、推荐材料

《中国机械工业科学技术奖推荐书》是中国机械工业科学技术奖励评审的主要依据，推荐书包括主件部分（第一至第十一项）、附件部分（第十二项）二部分内容。

1.推荐书主件部分，申报单位需登录项目申报系统按照《中国机械工业科学技术奖推荐书》填写说明要求**在线填写和上传相关附件材料**。推荐书应当完整、真实，文字描述要准确、客观。

2.附件材料主要包括：

⑴评价证明：近三年由**第三方出具**的科技成果鉴定证书或新产品鉴定证书、验收报告、评估报告、权威部门出具的技术检测报告等（提供其中一种即可）；

科技查新报告：提供近三年内的权威查新机构出具的查新报告（**申报等级为一等奖的项目必需提供科技查新报告**）；

国家或省部级计划立项的项目，应提交计划下达单位对整体项目的验收报告。

⑵应用证明：指本项目整体技术的应用单位提供的应用证明，应用证明须加盖应用单位（法人单位）公章。

⑶核心知识产权证明：指已获授权的主要知识产权证明材料，包括发明专利的权利要求书首页、计算机软件著作权证书及相关论文、专著等。

⑷其他证明：指支持项目科技创新和完成人贡献的其他相关证明。

⑸推荐“软科学、标准和检测类成果”、“科技图书”类项目需提交补充材料，具体详见项目申报系统文件下载附件五、附件六。

(6)“推荐书”中“推荐单位意见”页，填写推荐意见同时加盖推荐单位公章后扫描作为电子版附件上传。

上述附件材料不超过80页。电子版附件内容应与书面附件一致，以JPG或PDF格式文件提交，**附件材料单个文件大小不超过300KB。**

3.《中国机械工业科学技术奖推荐书》请**在申报系统中生成PDF文件下载后打印**，内容应与电子版推荐书内容完全一致，否则形式审查将通不过。

4.推荐书主件和附件装订成册（单双面不限），纸张规格A4，竖向左侧装订，不要另加封面。申报材料**一式两份**，其中**原件1份**（封面顶部右上角标注“原件”字样），复印件1份。

5.所有申报材料不予退回，申报单位如需留档，请自行备份。

四、公报格式文件要求

为做好2017年度中国机械工业科学技术奖获奖项目宣传和《中国机械工业科学技术奖公报》的编印准备工作，请申报单位认真按照申报平台公报格式文件要求填写，并上传申报平台。内容包括单位基本情况、项目简介和能体现项目内容的彩色图片2张。

“项目简介”主要用于获奖项目的公开宣传，不得涉及保密内容，字数应控制在800～1000字以内；图片格式为JPG或者PDF，单张图片大小不超过3MB。

五、申报的其他注意事项

1.涉及国防、国家安全领域的保密项目和汽车类项目不属于中国机械工业科学技术奖评审范围；

2.申报项目必须是**整体技术应用一年以上**（2015年12月31日前）；

3.2016年度推荐申报未授奖的项目不再受理；

4.推荐申报项目一经受理不得撤销。

六、推荐时间

推荐截止时间为二〇一七年三月三十日，逾期网站项目申报平台关闭

不再受理；纸质材料请于四月五日前报送或快递至中国机械工业科学技术奖励工作办公室，逾期将不再受理。

七、联系方式

申报网址：http://www.cmiao.com.cn

单　　位：中国机械工业科学技术奖励工作办公室

地　　址：北京市西城区百万庄大街 22 号（100037）

联 系 人：席敏　牛芳

电　　话：010-68351688　010-68326820

传　　真：010-68351688

技术支持：席敏（010-68351688）

电子邮箱：chinajixiekjj@163.com

敬请关注中国机械工业科学技术奖微信公众号（cnjxkjj），了解更多关于该奖项的最新通知公告与工作动态，知晓机械行业最新的科技进展与成果资讯等内容。

请扫描中国机械工业科学技术奖微信二维码,关注我们！

中国机械工业科学技术奖励工作办公室

二〇一六年十二月二十六日

附件 2：

2010～2016 年中国塑料机械行业荣获《中国机械工业科学技术奖》名单

年度	序号	成果号	项目名称	完成人	完成单位	获奖等级
2016	1	1606038	绿色智能大型纯二板式塑料注射成型装备的研发及产业化	高世权 谢鹏程 阮剑波 杨卫民 吴俊 焦志伟 万里 周飞 郑海伟 王彬 方钱 邬静奇 姚建行	海天塑机集团有限公司	一等奖
	2	1606077	超大型二板式智能注塑装备	饶启琛 梁观林 孙晓波 黄土荣 沈斐	博创智能装备股份有限公司	三等奖
	3	1606078	基于工业 4.0 控制技术的 SVP/3 系列伺服驱动注塑机	张贤宝 黄俊军 苏嘉朗 李坚勇 康晓军	佛山市顺德区震德塑料机械有限公司	三等奖
	4	1606022	农用生态型斑马膜智能装备	王全 黄虹 何二君 陈昭楷 关文强	广东金明精机股份有限公司	三等奖
	5	1601007	UN650MG Ⅱ半固态镁合金注射成型机	隋铁军 区贻标 李子玉 梁启华 陈冲	广东伊之密精密机械股份有限公司	三等奖
	6	1606031	节能型 3.3 米幅双轴定向聚苯乙烯薄膜生产线研制	黄永生 杨正昊 马云华 李雪明 冯俊杰	桂林电器科学研究院有限公司	三等奖
	7	1606024	XMN-320×(5-50)Y 啮合型密闭式炼胶机	刘丽 刘天华 郑军 张仁广 张津	大连橡胶塑料机械股份有限公司	三等奖

年度	序号	成果号	项目名称	完成人	完成单位	获奖等级
2015	1	1506076	BH 系列精密快速成型机	饶启琛,叶廷璧,黄土荣,黄裕才,孙晓波,余海云,魏田,吴炜伟,雷金健	博创机械股份有限公司	三等奖
	2	1506074	电子业用自粘保护膜专用吹塑装备	蒋中成,关文强,何二君,吴彦明,马镇鑫,孙伟龙,陈新辉,李浩,李子平	广东金明精机股份有限公司	三等奖
2014	1	1406074	高分子材料双轴拉伸取向增强成套技术及装备	杨卫民,张建群,李勇,焦志伟,谢鹏程,沙燕,汤修锋,丁玉梅,张山华,阎华,安瑛	山东通佳机械有限公司 北京化工大学	二等奖
	2	1406038	BE 全电动系列塑料注射成型机	饶启琛,梁观林,叶廷璧,朱燕志	博创机械股份有限公司	二等奖
	3	1406047	XY-4S2800A/XYD-F4S2800 橡胶输送带压延生产线	张兆清,李元凯,王永,李红静,吴俊功,陶丽梅,章虹滨,陈玉海,石繁章,李晓宇,徐玉兴,王方义,王德旭,殷红梅,孙桂娟,李国胜,杨洋,李桂秀,刘安成,颜贵春,苏国芝,段丹,王明岩,刘传亮,王佳亮,刘凯	大连橡胶塑料机械股份有限公司	二等奖
	4	1406046	三层共挤超宽幅外涂布型 PO 农用薄膜吹塑成套装备	李浩,关文强,陈昭楷,何二君,陈新辉,黄虹,李子平,林梓生,郑燕梅,孙兆麟,袁汉清,马镇鑫,孙伟龙	广东金明精机股份有限公司	三等奖
	5	1406044	TDB 系列高效低能耗复合流道中空成型机生产线	邱建成,张礼华,徐文良,费蓝冰,方海峰,任慎宏,何建领,卢道华,褚元洪,王余彬,贾辉	苏州同大机械有限公司 江苏科技大学	三等奖

年度	序号	成果号	项目名称	完成人	完成单位	获奖等级
2014	6	1406048	BL2880EK 高节能伺服控制超大型外曲式合模成型设备	汉斯•沃泊 hanswobbe	宁波双马机械工业有限公司	三等奖
	7	1406085	Ge 系列全电动注塑机关键技术研发与应用	李向东,蔡国强	东华机械有限公司	三等奖
	8	1406082	多层共挤管材挤出成型装备的关键技术研发与应用	何秉廉,余志峰,李晨曦	德科摩橡塑科技（东莞）有限公司	三等奖
2013	1	1306096	聚合物高速挤出成型技术及装备	许红,吴大鸣,张其春,刘颖 王维芳,郑秀婷,张亚军,毕发家 孙京华,赵中里,李文卿,于克波	北京化工大学 潍坊凯德塑料机械有限公司	一等奖
	2	1306047	TDB-2000L 吹塑托盘专用制造设备生产线	张礼华,邱建成,何建领,刘芳华 任慎宏,徐文良,刘新波,王琪 李明,张萍	江苏科技大学 苏州同大机械有限公司	二等奖
	3	1306094	九层共挤智能高阻隔薄膜吹塑成套装备	李浩,马镇鑫,孙伟龙,陈新辉 李子平,关文强,何二君,林楚漂 郑燕梅,袁汉清	广东金明精机股份有限公司	二等奖
	4	1306092	四物料共塑精密成型装备研发及产业化	饶启琛,黄业勤,梁观林,叶廷璧 文娟,刘媛	博创机械股份有限公司	三等奖
	5	1306091	曲轴式射出全电动注塑机	张贤宝,梁健民,陈桂烽,黄俊军 陈光杰,李尧,罗国仲	佛山市顺德区震德塑料机械有限公司	三等奖
	6	1301025	3000 吨大型数控卧式压铸装备	徐年生,李哲,李培杰,尚智强 万介荣,李永兴,蔡恒志	深圳领威科技有限公司 清华大学	三等奖

年度	序号	成果号	项目名称	完成人	完成单位	获奖等级
2012	1	1206030	M3B-1300Q 无机粉体环保石头纸专用吹塑装备	陈新辉,马镇鑫,黄虹,李子平 李浩,关文强,何二君,孙伟龙 陈俊林,袁汉清	广东金明精机股份有限公司	二等奖
	2	1202060	“0+3”三层共挤橡胶电缆连续硫化生产线	陈辉殿,彭红光,杨启林,胡静 舒小兵	南京艺工电工设备有限公司	二等奖
	3	1206097	智能化超洁净预制杯灌装成套设备	李岳云,黄凯标,李锡平,陈关生 陈和顺	广东粤东机械实业有限公司	二等奖
	4	1206082	YL-AT1800L 复合绝缘子橡胶专用注射成型机	王诗海,王伟霞,许飞,李小海 韦少宇,刘成兵	佛山伊之密精密橡胶机械有限公司	三等奖
	5	1206077	PLA 聚乳酸全降解发泡片材生产技术及装备	张建群,沙燕,王向东,李勇 孟凡敏	山东通佳机械有限公司	三等奖
2011	1	1106007	XYG-4S1300XYG-F4S1300 钢丝帘布压延生产线	孙桂娟,黄树林,展恩华,颜贵春 王方义,吕海峰,王冬梅,毕建坤 石繁章,王德旭,王永,李红静 张兆清,杨洋,姬伟卓	大连橡胶塑料机械股份有限公司	一等奖
	2	1106002	1200 吨大型橡胶机	何秉廉,王桂秋,苏西庆,刘利剑 梁成就,李青,蔡国强,严厚明	德科摩橡塑科技(东莞)有限公司 东华机械有限公司	二等奖

年度	序号	成果号	项目名称	完成人	完成单位	获奖等级
2011	3	1106003	新一代伺服节能注塑机	李向东,蔡国强,罗志雄,谢雄飞 董鹏举	东华机械有限公司	三等奖
	4	1101025	基于嵌入式系统的实时控制 压铸机的研发和产业化	张新华,孔晓武,王桢,凌振飞 丁朝良	广东伊之密精密机械有限公司 浙江大学 杭州泛康控制技术有限公司	三等奖
	5	1106079	BU 系列新型锁模结构大型二板式 注塑成型机	饶启琛,徐峻,周清华,邵国 黄土荣	广州博创机械有限公司	三等奖
2010	1	1006044	XY-4S1730CXY-F4S1730C 橡胶 四辊压延生产线	孙桂娟,陶乃义,韩亚娜,殷红梅 王永,于传宝,吴俊功,陶丽梅 李红静,章虹滨,张兆清,范勋铭 盛凯,石繁章,李晓宇	大连橡胶塑料机械股份有限公司	一等奖